

SIGLAS HABITUALES EN MANTENIMIENTO - PARTE 2

En esta ocasión ampliamos un poco más las descripciones que les permitirán entender con claridad y precisión los conceptos que son utilizados y de esta manera ser aplicados de la manera correcta.

- ⊗ **PM - Preventive maintenance** (Mantenimiento preventivo): conjunto de tareas proactivas basadas en reemplazar, realizar intervenciones o reparar a intervalos fijos, sin importar la condición de los equipos, es decir basado en el cumplimiento de una frecuencia.
- ⊗ **CM – Corrective Maintenance** (Mantenimiento correctivo): conjunto de tareas reactivas, basadas en reemplazar, realizar intervenciones o reparar cuando un activo deja de cumplir su función o se conocen síntomas claros de su deterioro. Puede ser programado o para atender averías no previstas.
- ⊗ **CBM - Condition based maintenance** (Mantenimiento basado en condición): conjunto de tareas que inspeccionan o miden la condición de los equipos, a través de variables que indican el estado de un elemento o componente, con el fin de tomar la acción apropiada para manejar las consecuencias de estas fallas. Algunos utilizan este término y PdM como sinónimos.
- ⊗ **PdM - Predictive maintenance** (Mantenimiento predictivo): serie de técnicas para “pronosticar” el momento futuro de falla de un elemento o la ocurrencia de una causa de falla de un activo, de tal forma que dicho componente pueda ser cambiado, ajustado, limpiado, lubricado, con base en un orden de trabajo planeado y programado antes de que falle.

SIGLAS HABITUALES EN MANTENIMIENTO - PARTE 2

- ⊗ **RCA - Root cause analysis** (Análisis de causa raíz): es un análisis estructurado que pretende identificar la causa o las causas que originaron un evento indeseado o de falla.
- ⊗ **FTA - Failure tree analysis** (Análisis de árbol de fallas): método de análisis utilizado para identificar las causas de un evento o de una falla, haciendo un “mapa” o árbol de causas en diferentes niveles.
- ⊗ **FMEA - Failure mode effect analysis** (Análisis de modos de falla y efectos): metodología para analizar las fallas de un activo o sistema a través de la identificación de los modos de falla posibles, sus efectos y consecuencias, y con esta información definir las acciones para prevenir, mitigar o controlar las consecuencias en cada modo de falla.
- ⊗ **FMECA - Failure mode and critical effect analysis** (Análisis de modos de falla, efectos y criticidad): tiene como base el análisis FMEA, adicionando una calificación del riesgo a cada uno de los modos de fallas mediante el índice prioritario de riesgo (RPN).
- ⊗ **RPN – Risk priority number** (índice prioritario de riesgo): nombre dado al índice que es calculado como el producto de la calificación de la severidad, la probabilidad de ocurrencia y la facilidad de detección. Es usado en el análisis FMECA para obtener una calificación de criticidad de cada modo de falla.

SIGLAS HABITUALES EN MANTENIMIENTO - PARTE 2

- ④ **RCM - Reliability centered maintenance** (Mantenimiento centrado en confiabilidad): Proceso estructurado que permite definir las estrategias de mantenimiento que deben hacerse para que los activos continúen cumpliendo con sus funciones en su contexto operacional. Para que un proceso sea considerado RCM, debe cumplir con la norma SAE JA1011 y su guía JA1012. El término RCM se aplica usualmente al proceso descrito en el reporte Nowlan y Heap.
- ④ **RBI - Risk based inspection** (Inspección basada en riesgos): Metodología para definir la forma más apropiada de hacer inspecciones de equipos y activos. Establece la estrategia basada en los principios de riesgo, de forma que los esfuerzos están orientados hacia los equipos de alto riesgo y con alto potencial de reducción de los mismos.
- ④ **PMO - Preventive maintenance optimization** (Optimización del mantenimiento preventivo): Proceso para optimizar los resultados de los planes de mantenimiento existentes. Independientemente de cómo haya sido definido. Su objetivo es reducir la carga de trabajo de los planes de mantenimiento.
- ④ **MSG - Maintenance steering groups** (Grupos de dirección de mantenimiento): concepto creado en los años de 1960 por la aeronáutica civil de Norteamérica, como respuesta al uso de metodologías de mantenimiento que se consideraban muy costosas y peligrosas. El proceso buscó re-examinar y orientar la gestión a mantener las funciones de las aeronaves, y a la identificación de las diferentes maneras de fallar. Fue la base de la metodología de RCM.

SIGLAS HABITUALES EN MANTENIMIENTO - PARTE 2

- ⊗ **TPM - Total productive maintenance** (Mantenimiento productivo total): método de administración global de una organización que hace énfasis en involucrar al operario en el mantenimiento de los equipos bajo un enfoque de mejoramiento continuo. Es una filosofía de administración soportada por varias estrategias de desarrollo, entrelazadas entre sí para maximizar el rendimiento y la eficacia global de los equipos y de los sistemas productivos, y eliminar las pérdidas relacionadas.
- ⊗ **SMRP – Society for Maintenance and Reliability Professionals** (Sociedad para profesionales de mantenimiento y confiabilidad): sociedad de Profesionales de Mantenimiento y Confiabilidad fundada en el año 1992, con el objeto de congregar a quienes ejercen en el campo profesional de mantenimiento y confiabilidad, y promover entre ellos la excelencia, la estandarización y aplicación de buenas prácticas.

Soporte y Compañía brinda capacitación, asesoría y cuenta con un sistema de información para identificar, registrar y medir correctamente estos procesos. Si desea conocer más información, visite:



www.soporteycia.com y www.infomante.com

