

SIGLAS HABITUALES EN MANTENIMIENTO - PARTE 3

Esperamos que los boletines anteriores hayan sido de gran ayuda, **siendo nuestro único objetivo contribuir a entender, comprender y aplicar las siglas** usadas en mantenimiento de manera correcta y practica. A continuación presentamos más de estas siglas para su conocimiento.

- ④ **CMRP - Certified Maintenance and Reliability Professionals** (Profesionales certificados en mantenimiento y confiabilidad): certificado entregado a las personas que aprueban el examen realizado por la SMRP. La evaluación está diseñada para validar el conocimiento y las habilidades en cinco pilares: confiabilidad de los equipos, administración del trabajo, confiabilidad de los procesos, gerencia de negocio y gestión del personal.
- ④ **CIM – Computer Integrated Manufacture -** (Sistema de manufactura integrada por computador): automatización completa de los procesos de fabricación, diseño, planeación, consecución y control de la manufactura y el manejo de materiales. El objetivo es que todos los procesos se gestionen a través de sistemas de información integrados. Su concepto involucra el uso de herramientas CAD (diseño Asistido por computador), CAM (manufactura asistida por computador), CAPP (plantación de procesos por computador), CNC (control numérico por computador), DNC (control numérico directo por computador), FMS (sistemas flexibles de maquinaria), ASRS (sistemas automáticos de almacenamiento y disposición), AGV (vehículos guiados automáticamente).

SIGLAS HABITUALES EN MANTENIMIENTO - PARTE 3

- ⊗ **JIT – Just-in-Time** – (Justo a tiempo): Filosofía que busca producir cantidades necesarias en el momento justo y con el mínimo de recursos disponibles, su objetivo es lograr la excelencia a través de la eliminación del desperdicio y el mejoramiento continuo mediante la utilización de herramientas estadísticas y gerenciales. Se gestó en el Japón de la posguerra, en un contexto económico de extrema precariedad, y su concepto básico fue ideado por Taiichi Ohno cuando era director del departamento de mecanización de una de las fábricas de Toyota.
- ⊗ **MTO – Make to Order** (Sistema de producción por órdenes): Sistema de producción en el cual se busca disminuir los inventarios en proceso, generalmente es usado en empresas con producción en baches, en donde la demanda determina lo que la organización produce.
- ⊗ **MTS – Make to Stock** (Sistema de producción para almacenar): Sistema de producción orientado a para mantener un stock, basado en estadísticas de consumo. Los productos esperan en almacenamiento hasta que son vendidos.
- ⊗ **OPT – Optimized Production Technology** (Tecnología de optimización de la producción): Es una estrategia de manufactura que comienza definiendo los objetivos del negocio en términos de dinero. La estrategia se fundamenta en encontrar acciones que incrementen el rendimiento de los procesos, y disminuyan los inventarios y el costo de operación.

SIGLAS HABITUALES EN MANTENIMIENTO - PARTE 3

- ④ **SCM - Supply Chain Management** – (Gerencia de la cadena de suministro): Herramientas de apoyo logístico, información y tecnología, que permiten a las empresas entregar a sus clientes productos y servicios de manera más rápida y económica. La cadena de suministro incluye las actividades asociadas desde la obtención de materiales para la transformación del producto, hasta su colocación en el mercado.

Soporte y Compañía brinda capacitación, asesoría y cuenta con un sistema de información para identificar, registrar y medir correctamente estos procesos. Si desea conocer más información, visite:



www.soporteycia.com y www.infomante.com

