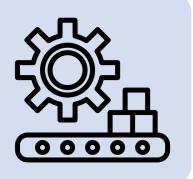




Las diferentes áreas de la empresa se benefician con procesos de planeación y programación efectivos, algunos de ellos se muestran a continuación:

### PRODUCCIÓN U OPERACIONES



Mejora la calidad y el tiempo de servicio.

Minimiza el tiempo de inactividad.

Promueve la participación de su personal con el de mantenimiento.

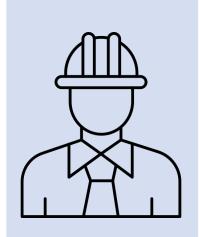
#### **SUPERVISORES DE MANTENIMIENTO**

Logra pronósticos más precisos de las necesidades de mano de obra, equipos y materiales.

Reduce retrasos debido a la espera y consecución de información, materiales, equipos, herramientas, etc.

Les permite dedicar más tiempo y atención a la supervisión de intervenciones en campo y taller.

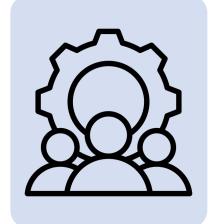
Reduce el trabajo de oficina.







# A LA DIRECCIÓN LE PERMITE



Conocer la demanda de recursos.

Mejorar la productividad del personal

Conocer la capacidad de respuesta del grupo de trabajo

Manejar los picos y variaciones de carga de trabajo

Sin planeación y programación efectivas, la gestión adecuada del variante y diverso alcance y las múltiples actividades realizadas por la organización de mantenimiento serían imposibles. Es decir, planear y programar le permite a una organización:



Preparar anticipadamente las intervenciones

Lograr una coordinación integrada

Pensar hacia adelante

Asegurar suficiente cantidad de trabajo duro

Mejorar la productividad del personal







La gestión adecuada de las variables y las múltiples tareas que se deben realizar por parte de mantenimiento exigen que se defina un método de planeación y programación para que su cumplimiento sea posible.

Adicional a los beneficios que se han señalado, la planeación y programación en mantenimiento van más allá de sólo mejorar el trabajo efectivo y la distribución de las actividades y de la mano de obra.



En los últimos años se ha mejorado la organización del mantenimiento, algunas empresas han introducido sistemas de preparación de las intervenciones, lo que ha redundado en una mejor planeación y programación de las actividades de mantenimiento; se han instalado controles para garantizar que el trabajo se haga en forma más efectiva, de acuerdo con lo planeado y programado, y se han introducido controles para suministrar a la gerencia información real.





Un ambiente proactivo estará caracterizado por la aplicación de procesos relacionados con estas palabras claves:

Conocimiento	Método	
Anticipación	Orden	
Preparación	Nivel de detalle	
Análisis	Recursos	

En resumen, los resultados de una correcta planeación y programación se pueden resumir de la siguiente manera:

Preparación	Seguimiento	Análisis	Mejora
Personas correctas	En el lugar correcto	En el momento correcto	Con herramientas, equipos, repuestos y materiales correctos

Para mayor información sobre la planeación y programación de mantenimiento, lo invitamos a visitar nuestra página web: www.soporteycia.com