

¿PLAN DE MANTENIMIENTO O PROGRAMA DE TRABAJO?

En la planeación y programación de mantenimiento hay definiciones y conceptos que deben tenerse diferenciados y claros para entender su aplicación y la relación entre ellos.



PLANEACIÓN

Consiste en determinar tareas, recursos y aspectos de seguridad requeridos para la ejecución de una intervención.



PROGRAMACIÓN

Es el proceso de distribuir un conjunto de intervenciones en un período de tiempo establecido para su ejecución.

Una de las confusiones más comunes es considerar que **la planeación de las órdenes de trabajo es igual a definir el plan de mantenimiento**, para continuar aclarando estos conceptos se presentan las siguientes definiciones que complementan el proceso de definición y ejecución de estrategias:

PLAN DE MANTENIMIENTO

Calendario que define las fechas en las que se debe realizar las actividades sistemáticas asociadas a un activo.

PROGRAMA DE TRABAJO

Es el conjunto de órdenes de trabajo programadas para un período determinado.

¿PLAN DE MANTENIMIENTO O PROGRAMA DE TRABAJO?

De acuerdo con esta definición, un plan de mantenimiento se ve de la siguiente forma, como **un calendario donde se ubican las diferentes actividades a ejecutar en período**, generalmente un año, según la frecuencia de cada una.

MOLINO DE BOLAS			Semana 1							Semana 2							Semana 3							Semana 4							Semana 5							Semana 6							Semana 7																				
Componente	Especialidad	Frecuencia	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49														
Motor eléctrico principal	Electromecánico	3 días																																																															
	Electromecánico	42 días																																																															
	Instrumentista	42 días																																																															
	Electromecánico	168 días																																																															
	Instrumentista	168 días																																																															
	Electromecánico	336 días																																																															
Reductor principal	Electromecánico	7 días																																																															
	Electromecánico	42 días																																																															
	Instrumentista	42 días																																																															
	Electromecánico	168 días																																																															
	Instrumentista	168 días																																																															
	Electromecánico	336 días																																																															
Reostato	Electromecánico	42 días																																																															
	Electromecánico	168 días																																																															
	Electromecánico	336 días																																																															

Gráficamente, **plan de mantenimiento y programa de trabajo semanal se relacionan y diferencian así:**



¿PLAN DE MANTENIMIENTO O PROGRAMA DE TRABAJO?

La planeación y programación de las intervenciones pueden asociarse a dos enunciados ampliamente conocidos:

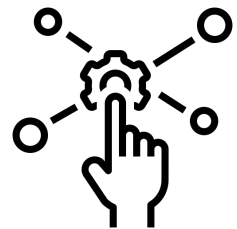
Planear es sobre la Ley de Murphy



“Si algo puede salir mal, saldrá mal”

Programar es sobre la Ley de Parkinson

“La cantidad de trabajo asignado se expande para llenar la cantidad de tiempo disponible”



Si desea conocer más sobre la **planeación y programación de mantenimiento**, lo invitamos a participar nuestra página web:

www.soporteycia.com