

¿CUÁLES SON LAS RESPONSABILIDADES DE UN INGENIERO DE CONFIABILIDAD?




Es cada vez más común encontrar que las organizaciones asignan en sus áreas de mantenimiento, personas encargadas exclusivamente de los temas de confiabilidad, y aunque esto en sí mismo es un gran avance, no siempre estos procesos se desarrollan de forma estructurada, resultando entre otras situaciones, en funciones y responsabilidades que no son claras para todos los involucrados.



Lo primero es asociar correctamente el concepto de confiabilidad al desempeño de un activo en términos de rentabilidad, disponibilidad, calidad, seguridad y mínimas afectaciones al medio ambiente. De esto se deriva la necesidad, de que las estrategias que se definan para garantizar y mejorar la confiabilidad, hagan parte de un esquema que incluya e integre acciones para la gestión de la información, el manejo de causas de falla y para el análisis de datos y toma de decisiones.

Alineado a este esquema, deberán ser establecidas las funciones de un ingeniero de confiabilidad o mantenimiento (como también suele denominarse), o en general de la persona que se asigne como responsable de promover la difusión y correcta aplicación de método, herramientas, metodologías, procedimientos y procesos que integrados logren que la organización sea más confiable a través de la aplicación de las mejores prácticas.

SE ENUMERAN A CONTINUACIÓN, ALGUNAS DE ESTAS FUNCIONES

-  Desarrollar y actualizar la taxonomía de los activos.
-  Controlar los componentes reparables y la documentación técnica.
-  Definir los modelos y niveles de inventarios de repuestos.



¿CUÁLES SON LAS RESPONSABILIDADES DE UN INGENIERO DE CONFIABILIDAD?

- ⊗ Participar en la administración conceptual del sistema de información de mantenimiento.
- ⊗ Elaborar y actualizar los planes de mantenimiento.
- ⊗ Coordinar la recolección, actualización, divulgación y utilización de los procedimientos.
- ⊗ Definir el programa de implementación del mantenimiento basado en condición.
- ⊗ Centralizar y controlar la ejecución de las tareas de mantenimiento basado en condición.
- ⊗ Realizar estudios de evaluación de condición y definición de la vida residual de los activos.

Para lograr lo anterior es importante desarrollar programas de capacitación que consideren:

- ⊗ Taxonomía de activos
- ⊗ Gestión de inventarios de repuestos
- ⊗ Definición de planes de mantenimiento
- ⊗ Revisión y mejora de planes de mantenimiento
- ⊗ Mantenimiento centrado en confiabilidad (RCM)
- ⊗ Evaluación de la condición
- ⊗ Análisis de causa raíz
- ⊗ Indicadores de gestión



Soporte y Compañía brinda asesoría y apoyo para la implementación de este proceso.

Para más información visite:

