

## ¿CÓMO HACER MÁS CERTEROS LOS PLANES DE MANTENIMIENTO? PARTE II -

En la edición anterior se presentó el primer grupo de pasos recomendados para revisar un plan de mantenimiento de manera ordenada y estructurada. Esa primera etapa considera trabajar con las tareas actuales sin analizar todavía la opción de incluir tareas adicionales que permitan manejar más modos de falla.

### Este es el objetivo de la fase #2:

*Identificar modos de falla asociados a los elementos del activo analizado, y definir si es necesario considerar nuevas tareas.*

Un buen plan de mantenimiento se define a nivel de modos de falla, sin embargo es muy común encontrar actividades y tareas que se realizan sin tener un claro conocimiento de cuál es el modo de falla que pretenden gestionar, posiblemente han estado presentes durante años sin un análisis profundo, y aunque puedan ser correctas, **es necesario que el personal de mantenimiento fortalezca este entendimiento;**



Esto puede incluso mejorar el nivel de cumplimiento en su ejecución al entender que **al dejar de hacer una tarea se está dejando de atender un posible modo de falla.**

Este análisis se realiza durante la primera etapa de este método de revisión de planes, en esta segunda fase, se utiliza este mismo enfoque para encontrar otros modos de fallas posibles y así integrar más tareas al plan de mantenimiento lo que permite cubrir una mayor cantidad de eventos de falla para prevenirlos, predecirlos, detectarlos, y si no es posible lo anterior, mitigar sus consecuencias.

## ¿CÓMO HACER MÁS CERTEROS LOS PLANES DE MANTENIMIENTO?

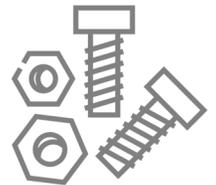
---

### PARTE II -

El proceso recomendado en la fase 2 de revisión y mejora de planes de mantenimiento considera los siguientes pasos:

- Listar los elementos de los modos de fallas identificados.
- Analizar cómo más pueden fallar estos elementos y definir nuevas tareas.
- Asignar tiempos y recursos a las nuevas tareas definidas.
- Definir acciones para los modos de fallas identificados como errores humanos.

A partir de estos elementos se busca **identificar otros modos de falla**, por ejemplo si el modo de falla identificado en la fase 1 fue: **tornillos sueltos**, lo siguiente es analizar cómo más pueden fallar estos tornillos.



Se recomienda utilizar criterios para que el proceso sea ordenado, en este caso utilizando categorías como:

- Desgaste
- Suciedad
- Lubricación
- Movimiento
- Ambiental
- Proveedor - Fabricante
- Sobrecarga
- Procedimientos
- Diseño e instalación

## ¿CÓMO HACER MÁS CERTEROS LOS PLANES DE MANTENIMIENTO?

---

### PARTE II -

Así, podrían listarse más modos de fallas para el tornillo y definir tareas adecuadas para su manejo:

- Tornillos corroídos
- Tornillos golpeados
- Tornillos mal apretados

El modo de falla: **tornillos mal apretados** es un error humano que se puede gestionar a través de entrenamientos o procedimientos, y aunque estas tareas no hacen parte del plan de mantenimiento, la fase 2 incluye un paso para que igualmente se listen las estrategias de manejo y se administren a través de planes de acción.



Esta parte del proceso considera que se analicen fallas posibles, es decir **no debe enfocarse únicamente en lo que haya ocurrido**. Esto último será incluido en la fase 3 que se explicará en el siguiente boletín.

---

Si quiere conocer más información sobre la revisión y mejora de planes de mantenimiento, visite nuestra página web:

[www.soporteycia.com](http://www.soporteycia.com)