

## CASOS DE ÉXITO EN RCM2™

RMC2 es una metodología para determinar los requerimientos de mantenimiento de los activos físicos en su contexto operacional.



Permite definir de forma sistemática las estrategias de mantenimiento para equipos, sistemas y activos, llevando a las organizaciones a mejorar la confiabilidad de sus instalaciones con mejores resultados en aspectos de seguridad, medioambientales y de productividad.

RCM ha sido usado por una **amplia variedad de industrias durante los últimos treinta años**. Cuando es aplicado correctamente permite obtener, entre otros, los siguientes beneficios:

Mayor seguridad y protección del medio ambiente

Mejores desempeños operativos

Mayor control de los costos del mantenimiento

Una amplia base de datos de mantenimiento

Mayor motivación de las personas, especialmente el que participa en la realización de los análisis



Algunos de estos beneficios se pueden apreciar en los siguientes casos de éxito.

## CASOS DE ÉXITO EN RCM2™

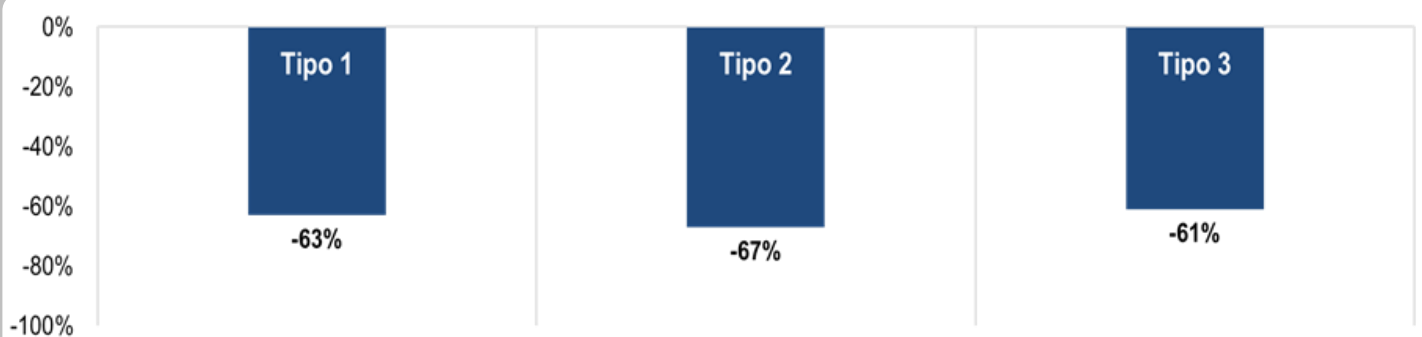
### CASO DE ÉXITO 1: Empresa ensambladora de automóviles

#### Reducción de intervenciones de baja frecuencia



### CASO DE ÉXITO 2: Armada de los Estados Unidos

Reducción de horas hombre (año) en mantenimiento preventivo de tres tipos de aeronaves.



Aumento en horas de vuelo en promedio del 28%

# CASOS DE ÉXITO EN RCM2™

## CASO DE ÉXITO 3: Empresa de aviación comercial

Garantizando al menos 20,000 horas de operación en ambos casos.

Hasta la década de los 60s



Modelo de avión DC-8

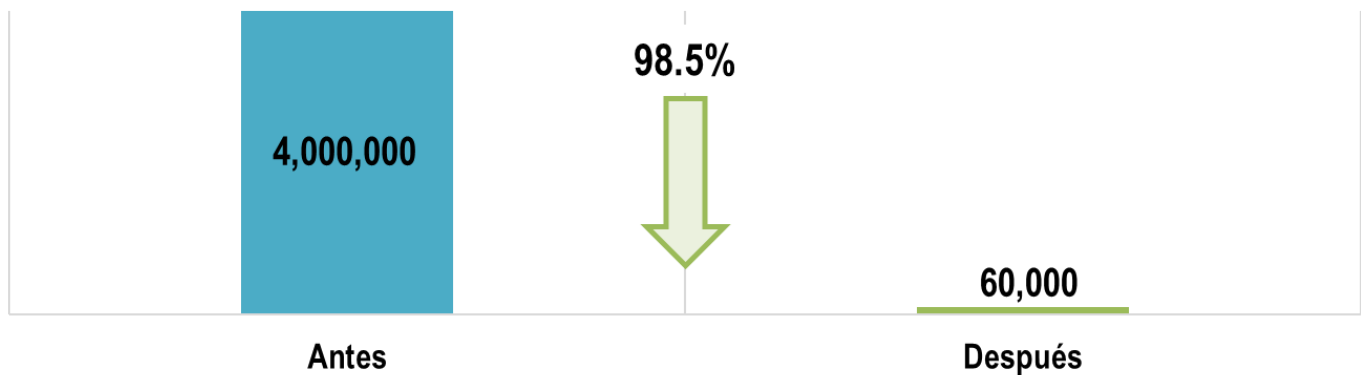
Después de RCM2

Obligatorio desde el diseño

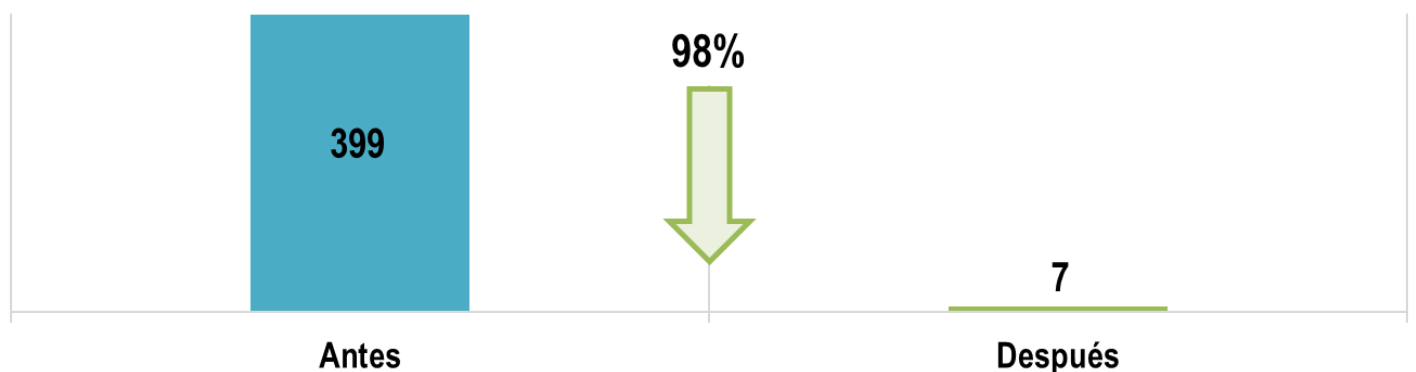


Modelos de avión 747-100 y DC-10

### Horas hombre



### Reemplazo de componentes

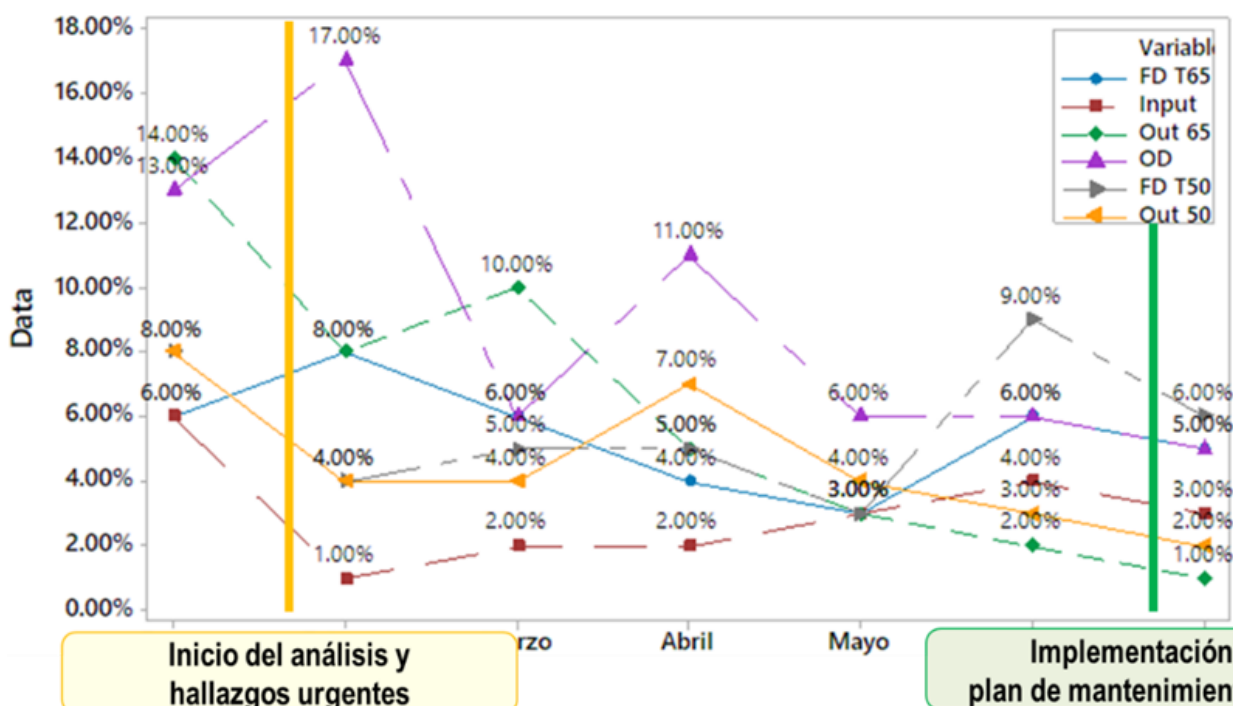


# CASOS DE ÉXITO EN RCM2™

## CASO DE ÉXITO 4: Empresa automotriz



### Reducción de defectos de calidad



## CASO DE ÉXITO 5: Empresa de alimentos y bebidas



Tiempo de paro reducido entre el 5% y el 8%

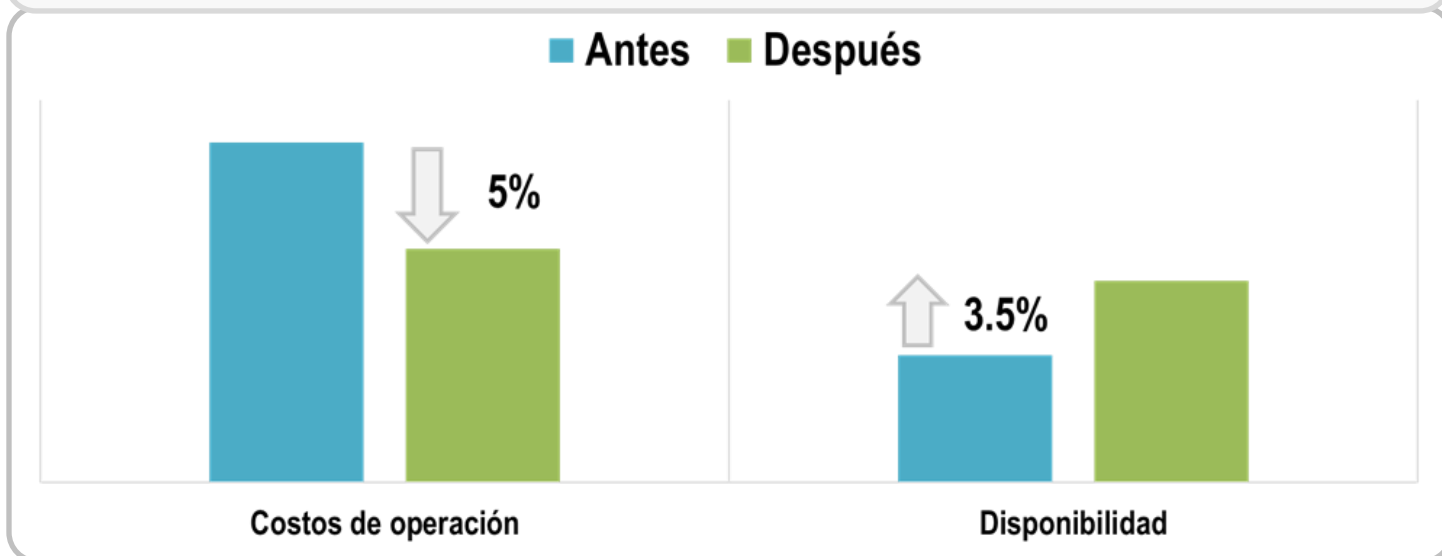
Rendimiento aumentado del 65%

Rentabilidad duplicada

## CASOS DE ÉXITO EN RCM2™

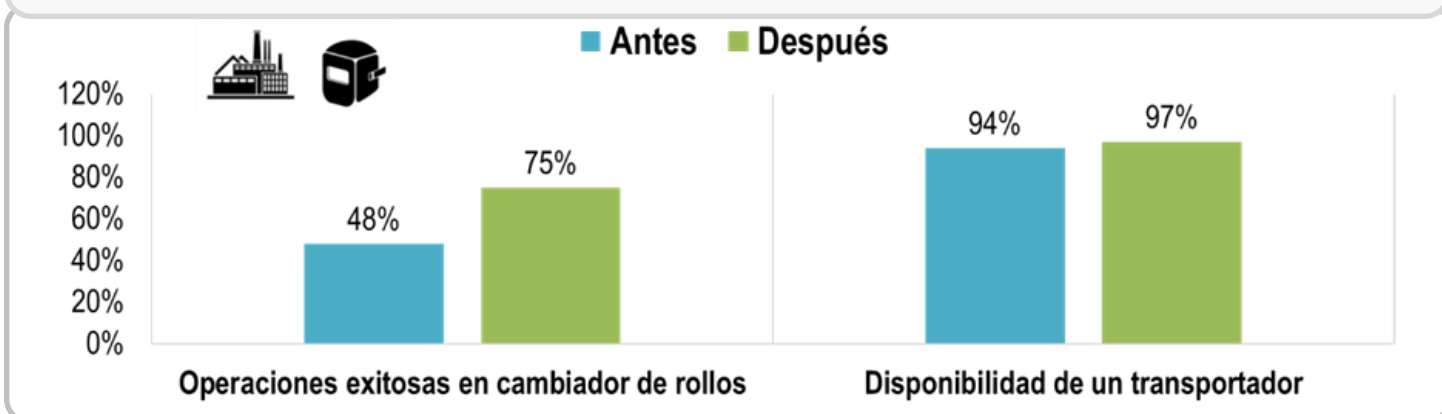
### CASO DE ÉXITO 6: Empresa de fabricación de refrescos

Comparación de un antes y después de aplicar RCM en los costos de operación y la disponibilidad:



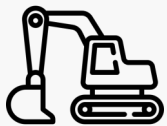
### CASO DE ÉXITO 7: Empresa siderúrgica

Ahorro de 200,000 dólares en la operación del sistema de aire comprimido



## CASOS DE ÉXITO EN RCM2™

### CASO DE ÉXITO 8: Empresa minera



Incremento de un 10% de disponibilidad en equipo móvil

### CASO DE ÉXITO 9: Empresa de transporte fluvial

Ahorro de USD 1,000,000 en seis meses por **eliminación de tareas innecesarias, revisión de frecuencias y capacitación**. Los hallazgos identificados durante las sesiones fueron en dos componentes principales:



Caja reductora

Línea de eje

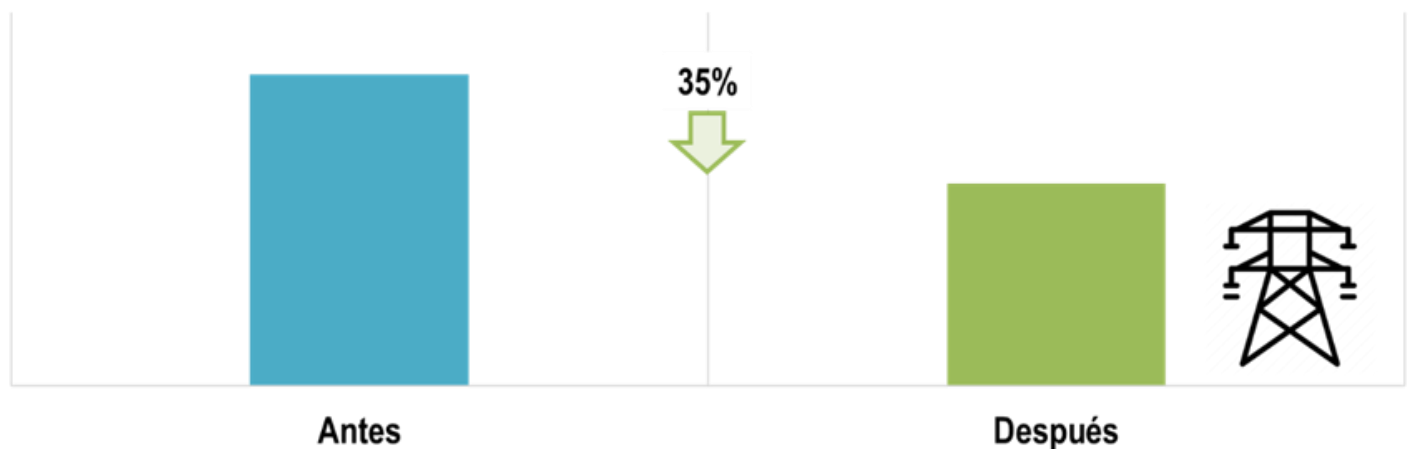
Con las estrategias definidas para su manejo, y finalmente el impacto de estas decisiones en términos de costos.



## CASOS DE ÉXITO EN RCM2™

### CASO DE ÉXITO 10: Empresa de transmisión y distribución de energía

#### Reducción de OTs de mantenimiento preventivo



### CASO DE ÉXITO 11: Empresa petroquímica

#### Cantidad de reportes de falla en extrusora en un año

