



RCM2™

MITOS SOBRE LA IMPLEMENTACIÓN DE RCM2™ PARTE - 6

Boletín técnico Junio— Edición No. 1



Esta sexta parte del análisis que busca desmitificar algunas de las afirmaciones más comunes referentes a la implementación de RCM2, estará enfocada especialmente sobre la responsabilidad en la aplicación de esta metodología y los esquemas de trabajo requeridos para garantizar un proceso exitoso.

MITO 16 - RCM ES CONSIDERADO UNA DE LAS LLAMADAS MEJORES PRÁCTICAS.

Verdadero



El proceso RCM puede ser descrito como un proceso de altos niveles de compromiso; construir nuevos planes de mantenimiento constituye una gran mejora por dos razones: primero, los expertos en operar y mantener el equipo realizan el análisis RCM, y segundo, las empresas saben que los planes de mantenimiento son justificados técnicamente.



MITO 17 - RCM ES UNA INICIATIVA DE MANTENIMIENTO.

Falso



El éxito de RCM está asociado a todas las dependencias de la compañía, pues sólo de esta manera se alcanza el grado de confiabilidad requerido. Es clave para el logro de los propósitos de un proceso RCM el convencimiento, apoyo y seguimiento de los directivos de la empresa; su materialización se manifiesta en un buen presupuesto, exigencias de informes, resultados y extensión de los esfuerzos a todas las áreas de la compañía.



RCM2™

MITOS SOBRE LA IMPLEMENTACIÓN DE RCM2™ PARTE - 6

Boletín técnico Junio— Edición No. 1



MITO 18 - ESQUEMA DE REUNIONES SEMANALES Y GRUPOS DE TRABAJO.

Falso



Las empresas sí tienen tiempo de reunirse, por ejemplo lo hacen para analizar fallas, problemas, definir, planear y programar acciones correctivas; de modo que modificar la rutina para definir cómo resolver problemas de manera proactiva, requiere sólo de una visión (desde la gerencia) creativa, inteligente, motivada y comprometida.



MITO 19 - RCM PUEDE SER REALIZADO SÓLO POR EL ÁREA DE MANTENIMIENTO.

Falso



El personal de mantenimiento no puede contestar a las 7 preguntas de RCM por sí mismo, muchas de las respuestas sólo pueden proporcionarlas los operadores; especialmente a las preguntas que conciernen al funcionamiento deseado y a los efectos de las fallas y consecuencias de las mismas. Los grupos deben ser multidisciplinarios, capaces de recibir conocimiento de especialistas en la materia cuando sea requerido. Esto permite obtener acceso de forma sistemática al conocimiento y experiencia de cada miembro del grupo, y articular y distribuir de forma extraordinaria los problemas del mantenimiento y sus soluciones.

