



PREGUNTAS FRECUENTES DE RCM2 - PARTE 3

Boletín técnico Julio — Edición No. 19

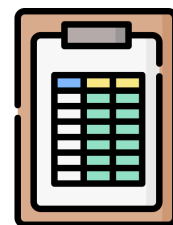


En esta entrega presentamos la última parte de las preguntas más frecuentes respecto a los **términos y conceptos** de la metodología RCM2:

¿ES RECOMENDABLE ALGUNA DISTRIBUCIÓN ESTADÍSTICA PARA RCM?

En RCM se analizan las causas de falla y para cada una existen seis patrones de falla que son curvas de probabilidad condicional de falla, estas se pueden definir como la probabilidad que un modo de falla pueda ocurrir durante un particular intervalo de tiempo, dado que sobrevive el intervalo completo. Estos patrones se usan de manera intuitiva durante el análisis, no sobra mencionar que cuando se analizan modos de falla que no han ocurrido, no se tienen bases de datos para realizar dichos cálculos.

Entre los cálculos de Weibull y los patrones de falla hay coincidencias y similitudes; solo se recomienda máximo cuidado al usar las expresiones probabilidad condicional de falla y probabilidad de falla.



¿CUÁLES SON LOS RESULTADOS DE UN ANÁLISIS RCM?

- Tareas a realizar por parte de mantenimiento
- Tareas a realizar por parte de operaciones
- Frecuencia a la que deben hacerse las tareas
- Nuevos procedimientos para mantener y operar el equipo
- Verificaciones operativas de dispositivos de protección
- Rediseños obligatorios y/o sugeridos
- Inventario de repuestos sugeridos

¿QUÉ LOGRA EL RCM?

- Mejor desempeño en seguridad y medio ambiente
- Mejor desempeño operacional (cantidad, calidad y servicio al cliente)
- Mejor costo efectividad del mantenimiento
- Mejor conocimiento del activo
- Menos averías, fallas y paros en los activos
- Mejor trabajo en equipo
- Una base de datos compartible y trazable



Para conocer más información sobre estas preguntas, visite nuestra página web:

www.soportecia.com

